

TECHNICKÝ LIST 02.01.03-SKY



JUBOLIN P 50 extra fine

Vnúťorná vyrovnávacia hmota pre strojné a ručné nanášanie

1. Popis, použitie

JUBOLIN P 50 extra fine je disperzná vyrovnávacia stierka určená na jemné vyhladzovanie vnútorných povrchov stien a stropov v obytných, obchodných, priemyselných a iných budovách. Možno ju použiť aj na vyplnenie menších priehlbín, prasklín, dier, rýh a štrbín, ako aj na opravu iných chýb a poškodení. Po jemnom vyhladení majú povrchy špinavobiely farbu a sú vhodné na maľovanie všetkými typmi disperzných nástenných farieb, tapetovanie alebo inú dekoratívnu úpravu. Dobre priľne k vápenným, vápenno-cementovým a tiež cementovým jemným omietkam a sadrokartónu. Možno ju použiť aj na vyhladenie neomietnutých betónových povrchov, neomietnutých stien z pórobetónu, vlákno-cementových dosiek, drevotrieskových dosiek a podobne. Môže sa aplikovať aj na už natreté povrchy, ale len v prípade, ak existujúce nátery nevsakujú vodu a dobre držia na podklade. Vyhladené povrchy sú mimoriadne hladké a stierka sa vyznačuje nielen extrémne vysokou paropriepustnosťou, ale aj relatívne vysokou tixotropiou, takže „nesteká a nevyteká“ z dier, rýh a štrbín, ktoré sú podstatne hlbšie ako maximálna povolená hrúbka aplikácie. To výrazne uľahčuje vyhladzovanie najmä povrchov s otvormi, napr. neomietnutých betónových povrchov, neomietnutých povrchov stien z pórobetónu a podobne.

2. Technické údaje

Balenie	25 kg	
Hustota	~1,67 kg/dm ³	
Hrúbka vrstvy	<3	
Doba schnutia T = +20°C. rel.vl.vzduchu = 65%(hod.)	Vhodný na brúsenie	~12
Priemerná spotreba	1,75 kg/m ²	
Paropriepustnosť STN EN ISO 7783-2	μ, koeficient	<18
	ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 2 mm)	0,035 trieda 1 (vysoká paropriepustnosť)

Prídržnosť na štandardnú vápenno-cementovú omietku (EN 4624)

>0,45

3. Podmienky aplikácie

Teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

V priestore, kde sa výrobok používa, je potrebné zabezpečiť dostatočné vetranie.

4. Príprava podkladu

Povrch musí byť pevný, suchý a čistý, bez slabo priľnavých častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných usadenín a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty odstráňte vysávačom alebo zametáním, nerozložené zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov odstráňte vysokotlakovým čističom (horúcou vodou alebo parou). Zo starých náterov odstráňte všetky vrstvy, ktoré sú nasiakavé voči vode, ako aj nátery olejových farieb, lakov a emailov. Pred nanosením stierky je nevyhnutné povrchy napadnuté plesňami dezinfikovať.

Pred nanosením stierky musia nové podkladové vrstvy schnúť alebo vyzrievať minimálne 7 až 10 dní na každý centimeter svojej hrúbky. Na nové betónové povrchy sa stierka aplikuje až mesiac po betonáži (uvedené časy schnutia platia pri bežných podmienkach: T = +20 °C, RH = 65 %).

Pred nanosením stierky je potrebné použiť základný náter. Na bežne nasiakavé podklady je povinné použiť AKRIL Emulzia. Na betónové alebo iné menej nasiakavé povrchy odporúčame použiť hĺbkový základný náter JUKOL Primer. So samotnou aplikáciou stierky je možné začať za bežných podmienok (T = 20 °C, RH = 65 %) po 6 hodinách (AKRIL Emulzia) alebo po 12 hodinách (JUKOL Primer) od nanosenia základného náteru.

Podrobné technické informácie o týchto základných náteroch nájdete v príslušných technických listoch.

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Keďže JUBOLIN P 50 extra fine je veľmi tixotropný, čerpanie hmoty cez nasávacie potrubie "airless" striekacích zariadení je možné len, ak hmotu tesne predtým ako nasávací kôš ponoríme do hmoty vo vedre alebo do zásobníka premiešame. Takáto príprava nie je potrebná, ak použijeme hmotu balenú vo vreciach a ak vrece vyprázdňujeme do zásobníka striekacieho zariadenia. Na nanášanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami alebo pre ručné nanášanie žiadna zvláštna príprava JUBOLIN P 50 extra fine nie je potrebná.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášajte v dvoch vrstvách – hrúbka jednej vrstvy má byť 1 až 2 mm a celková hrúbka pri dvojvrstvovej aplikácii nesmie presiahnuť 3 mm. Nanášanie je možné striekaním alebo ručne – nerezovým hladidlom. Pri nanášaní striekaním sú najvhodnejšie "airless" striekacie zariadenia s pracovným tlakom 210 barov a tryskou s priemerom 0,033". Optimálne parametre pre striekanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami zistíte pokusným nástrekom, pričom dodržiavajte návody výrobcov. Nerezovým hladidlom hmotu rovnomerne rozotrite po upravovanom povrchu, odstráňte prebytočný materiál a povrch čo najviac vyhladíte.

Pred nanosením druhej vrstvy prvú vrstvu prebrúste jemným brúsnym papierom. To isté platí aj pre druhú, resp. finálnu vrstvu. Leštenie je možné vykonávať ručne alebo strojovo. Spoločnosť JUB odporúča pri strojovom leštení použiť brúsny papier č. 150-220.

Náradie ihneď po použití dôkladne umyte vodou.

7. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

8. Iné informácie

Technické pokyny sú uvedené na základe našich skúseností a slúžia ako smernica na dosiahnutie optimálnych

výsledkov. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo neodborným vykonaním prác. Spoločnosť JUB taktiež nenesie zodpovednosť v prípadoch, keď je podklad na aplikáciu našich výrobkov pripravený nedostatočne alebo materiálmi nevyhovujúcej kvality od iných výrobcov. V prípade aplikácie našich výrobkov na existujúce podklady starých náterov alebo na vopred pripravené podklady materiálmi od iných výrobcov je pred začatím prác povinné zhotoviť príslušné skúšobné plochy so všetkými plánovanými aplikáciami výrobkov JUB v súlade s technickými pokynmi.

Bezpečnostné opatrenia: Dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Vyhradzuje si právo na budúce zmeny a doplnenia údajov.

Označenie a dátum vydania: TDS 061/25-čad, 21.07.2026